

- Macchine utensili nuove ed usate
- Occasioni - ritiri – permuta - CAM
- Assistenza tecnica – revisioni



#### TABELLA DATI TECNICI:

<b>Nome Macchinario: Centro di lavoro con cambio pallet RMT</b>	KOMPACT 10P
<b>Dimensione della tavola</b>	mm. 1000 x 550
<b>Carico massimo ammesso sulla tavola</b>	Kg. 750
<b>Corse assi X Y Z</b>	mm. 1000 x 600 x 600
<b>Luce mandrino tavola</b>	Min. mm. 150 Max. mm. 750
<b>Tipo mandrino</b>	ISO 40 DIN 69871/A
<b>Velocità massima del mandrino</b>	Rpm. 10.000
<b>Potenza del mandrino</b>	Kw. 11
<b>Piena potenza disponibile</b>	Rpm. 750
<b>Velocità assi in rapido assi X – Y</b>	Mt./Min. 25
<b>Velocità asse Z in rapido</b>	Mt./Min. 20
<b>Accelerazione assi</b>	Mt./Sec. 3
<b>Unità di governo CNC</b>	Fanuc 21 i M
<b>Motori mandrino, assi ed azionamenti</b>	Fanuc Digitali
<b>Magazzino utensili</b>	30 posti
<b>Tempo cambio utensile</b>	Sec. 1,6
<b>Maschiatura rigida</b>	presente
<b>Cambio pallet laterale con tempo di cambio 40 Sec.</b>	Dim. Tavola mm. 1000 x 550
<b>Adduzione interna al mandrino</b>	Bar 10
<b>Predisposizione 4° asse</b>	Predisposta
<b>Righe ottiche pressurizzate</b>	Presenti
<b>Evacuatore trucioli dragante</b>	Presente
<b>Anno della macchina</b>	2002