

- Macchine utensili nuove ed usate
- Occasioni - ritiri – permuta - CAM
- Assistenza tecnica – revisioni



#### TABELLA DATI TECNICI:

<b>Nome Macchinario: Centro di lavoro vert. mont. mobile SIGMA</b>	Mission 3 M
<b>Corse assi X – Y – Z</b>	mm. 1000X550X685
<b>Superficie tavola</b>	mm. 1150 x 600
<b>Portata max. tavola</b>	Kg. 1000
<b>Tipo mandrino</b>	DIN 69871-A N° 40
<b>Distanza dal naso mandrino al pallet</b>	mm. 150/835
<b>Unità mandrino integrale</b>	Motomandrino
<b>Velocità mandrino</b>	Rpm. <b>40 – 12.000</b>
<b>Potenza massima installata</b>	Kw. 32
<b>Potenza a 750 giri/min.</b>	18,5 Kw. A 750 Rpm
<b>Condizionamento termico</b>	Gruppo frigorifero
<b>Avanzamenti rapidi e di lavoro assi XY</b>	24 mt./min.
<b>Avanzamenti rapidi e di lavoro asse Z</b>	15 MT./min. (g.prismatiche)
<b>Peso della macchina + cambio pallet</b>	7.500 kg.
<b>Presetting utensile</b>	Renishaw laser installato
<b>Alta pressione con adduzione al mandrino</b>	20 bar
<b>Magazzino utensili a disco</b>	21 posti standard
<b>Unità di governo cnc</b>	Fanuc 18i-MA
<b>Convogliatore trucioli</b>	A tapparella, con dragatore
<b>Maschiatura rigida</b>	Presente
<b>Marcatura CE</b>	presente
<b>Anno di installazione della macchina</b>	2002