



TABELLA DATI TECNICI:

Nome Macchinario: Centro di lavoro verticale Fadal	VMC15XT
Corse assi X – Y – Z	mm. 762 X 406 X 508
Superficie tavola	mm. 750 x 400
Portata max. tavola	Kg. 340
Tipo mandrino	N 40
Distanza dal centro mandrino alle guide a colonna	mm. 430
Potenza motore mandrino Brushless	Hp. 7,5 30 Min.
Velocità del mandrino	Rpm. 75 – 7500 cambio gamma
Avanzamenti di lavoro assi X – Y - Z	mm./min. 6.500
Avanzamenti rapidi assi X – Y – Z	mm./min. 10.000
Magazzino utensili	21 posti
Tipo di magazzino	Bidirezionale a ombrello
Diametro max. utensile	mm. 76
Lunghezza max. utensile	mm. 380
Spazio occupato al suolo L X P X h	mm. 1905 x 1955 x 2336
Peso approx. della macchina	Kg. 2550
Tipo di unità di governo	Sistem Fadal CNC 88HS
Anno della macchina	1995
Pressione aria compressa	6 Bar - 80 Psi
Memoria Cnc	38K standard