

- Macchine utensili nuove ed usate
- Assistenza tecnica – revisioni



TABELLA DATI TECNICI:

|   |                         |
|---|-------------------------|
| <b>Nome Macchinario: Alesatrice Monti</b>           | MAF 50                  |
| <b>Corse asse W (trasversale tavola)</b>            | mm. 1000                |
| <b>Corsa asse X (longitudinale)</b>                 | mm. 2100                |
| <b>Corsa asse Y (verticale)</b>                     | mm. 1050                |
| <b>Corsa asse Z (slittone)</b>                      | mm. 450                 |
| <b>Tavola girevole</b>                              | 360.000 posizioni       |
| <b>Dimensione della tavola</b>                      | mm. 1200 x 1500         |
| <b>Portata della tavola</b>                         | Kg. 4000                |
| <b>Tipo mandrino</b>                                | ISO 50                  |
| <b>Velocità mandrino</b>                            | Rpm. 0 - 1800           |
| <b>Avanzamenti rapidi assi X - Y - Z</b>            | mm./min. 6000           |
| <b>Testa verticale tipo Huron</b>                   | in dotazione            |
| <b>Potenza motore mandrino</b>                      | Hp. 20                  |
| <b>Righe ottiche su assi X - Y - W (Heidenhain)</b> | Presenti                |
| <b>Encoder rotativo asse Z (Heidenhain)</b>         | Presente                |
| <b>Spazio occupato al suolo L X P X h</b>           | mm. 4260 x 4500 x h3200 |
| <b>Peso approx. della macchina</b>                  | Kg.                     |
| <b>Tipo di unità di governo</b>                     | ECS mod. 4801           |
| <b>Anno della macchina (retrofit)</b>               | 2013                    |
| <b>Potenza totale impegnata</b>                     | Kwa.                    |