

TRAPANO FRESA A CONTROLLO NUMERICO SERRMAC AUTOMAX CNC



CARATTERISTICHE TECNICHE

Capacità di foratura	Diametro mm. 50
Capacità di maschiatura	M27
Cono Mandrino	CM4
Diametro canotto mandrino	mm. 72
Trasmissione	Inverter
Velocità del mandrino	Rpm 100 - 2100
Corse assi XYZ	mm. 520 x 240 x 140
Potenza motore	Kw. 2,2 - 3
Peso totale della macchina	Kg. 810
Dimensioni della macchina	mm. 1340 x 1380 x h 1982

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Controllo Numerico che gestisce i 3 assi più la rotazione del mandrino con una interpolazione continua degli stessi, consentendo le operazioni di Foratura, Maschiatura e Fresatura con cicli di lavoro programmabili.
- Schermo Touch Screen da 7" per la programmazione a bordo macchina, con pulsanti per la gestione delle lavorazioni e indicatori digitali delle posizioni degli assi e della velocità mandrino;
- Porta USB per il caricamento programmi da bordo macchina e uscita dati supplementare per la connessione ad un sistema CAD/CAM;
- Il collegamento alla rete è possibile anche tramite rete wireless. L'AUTOMAX CNC è predisposto per INDUSTRY 4.0.

- La trasmissione è di tipo elettronico e la variazione della velocità è regolata tramite inverter, direttamente dallo schermo touch screen.
- I tre assi sono movimentati da motori Brushless.
- Sugli assi X e Y la trasmissione viene effettuata tramite viti a ricircolo di sfere che consentono precisione e ripetibilità delle quote.
- Velocità di spostamento rapido X e Y fino a 8 m/min con le opportune protezioni di sicurezza obbligatorie per spostamenti assi con velocità superiori a 2 m/min.

AUTOMAX | CONFIGURAZIONE DI SERIE

- Trasmissione elettronica tramite inverter
- Viti a ricircolo di sfere su assi X e Y (AUTOMAX CNC) ●
- Righe ottiche / encoder su assi X-Y-Z
- Motori Brushless sui tre assi (AUTOMAX CNC)
- Cicli base e maschere per inserimento programmi di FORATURA, MASCHIATURA e FRESATURA
- Motore Brushless su asse Z (AUTOMAX Z CN)
- Impianto centralizzato di lubrificazione manuale per le guide e le viti
- Visualizzatore digitale posizione assi, profondità foratura e velocità di rotazione
- Impianto di refrigerazione dell'utensile
- Impianto di illuminazione a LED

AUTOMAX | **OPTIONAL** ● Scheda Trasmissione dati per INDUSTRY 4.0 ● Programma interfacciamento CAD/CAM Cliente ● Scheda Trasmissione dati Wireless ● Esecuzione di programmi ISO di lavorazione e caricamento da remoto ● Asse mandrino con cono ISO 40 con tirante DIN 2080 ● Asse mandrino forato per tirante CM4 ● Avanzamento rapido verticale tavola ● Colonna prolungata L= 200 mm ● Impianto elettrico per tensioni diverse da 220/380 V 50 Hz ● Motore autofrenante 2.2 – 3 kW ● Predisposizione per applicazione testa fusi multipli compreso pistone di bilanciamento ● Predisposizione per applicazione tavola rotante in ciclo automatico di foratura ● Sgancio utensile pneumatico ISO 40 – DIN 2080 ● Tropicalizzazione con isolamento F140° ● Supporto telescopico della mensola ● Tavola rotante idropneumatica ● Testa fusi multipli registrabile ● Verniciatura diversa da RAL 7021 – 7038 ● Vasca raccolta trucioli e gocce dell'impianto refrigerante.

DISPONIBILE ANCHE IN VERSIONE CON TAVOLA ROTANTE 4° ASSE